



Désignation	Dimensions en cm			Poids en kg	Référence
	a	b	c		
Station UNI PRO 400 litres	73	70	142	63	9986
Station UNI PRO 750 litres	98	76	167	80	9987
Station UNI PRO 1000 litres	128	76	167	99	9988

1	Cuve UNI avec rétention intégrée
2	Indicateur de niveau
3	Témoin optique de fuite
4	Poignée de manutention à vide
5	Flexible plongeur aspiration, clapet AR et crépine
6	4 ouvertures taraudées 2"
7	Socle pieds acier galvanisé amovible
8	Pompe électrique à palettes 230 V auto-amorçante, débit 56 l/min
9	4 m de flexible de distribution DN19
10	Pistolet automatique avec fonction antidébordement et raccord tournant
11	Event 2"

RÉSERVOIR

Matériaux employés	Enveloppe extérieure en acier galvanisé, réservoir intérieur PEHD
Épaisseur parois	Acier compris entre 8/10ème et 10/10ème, PE compris entre 4 et 5 mm
Produits admissibles	Gasoil, huiles hydrauliques, liquide de refroidissement
Densité liquide maxi admissible	1,2 kg/dm ³
Plage de température d'utilisation	- 20°C à + 30°C

POMPE ÉLECTRIQUE 230V, 50HZ, 270 W, 2,2 A, 2800TR/MIN

Produits admissibles	Gasoil
Débit	56 l/min
Pression maxi	2,9 bars
Hauteur d'aspi maxi	3,5 m
Tension	230 V
Intensité	3 A
Puissance	350 W
Vitesse de rotation maxi	2900 tr/min
Indice de protection	IP 55
Temps de cycle maxi	30 minutes
Capacité fusible	
Matériaux employés	
Plage de température d'utilisation	Entre -20°C et + 60°C
Raccord entrée sortie	F 1"
Raccordement électrique	Fiche murale avec 2 m de câble

ENSEMBLE

Flexible de refoulement	4 mètres DN19
Flexible d'aspiration	1,2 mètre DN25
Crépine	Oui
Vanne coupe circuit	Non
Pistolet	Automatique
Manipulable en charge	Non
Gerbable	Non
Transportable	Non
Stockage	Oui